(2) നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യങ്ങളുടെ ഉത്തരങ്ങൾ

ആഴക്കടൽ മത്സ്യബന്ധനം

1 (1981) ശ്രീ. സി. എഫ്. തോമസ് :
ശ്രീ. കെ. എം. മാണി :
ശ്രീ. തോമസ് ചാഴികാടൻ :
ശ്രീ. കെ. നാരായണക്കുറുപ്പ് :
ശ്രീ. മാമ്മൻ മത്തായി : താഴെകാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് ഫിഷറീസും സാംസ്ക്കാരികകാര്യവും വകുപ്പുമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ :

(എ) കേന്ദ്രസർക്കാരിന്റെ ആഴക്കടൽ മത്സ്യബന്ധന നയം മൂലം മത്സ്യമേഖല നേരിടുന്ന ബുദ്ധിമുട്ടുകൾ സർക്കാരിന്റെ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ ;

(ബി) എങ്കിൽ അവയെന്തൊക്കെയാണെന്ന് വിശദമാക്കാമോ ;

(സി) ബുദ്ധിമുട്ടുകൾ കേന്ദ്രസർക്കാരിന്റെ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ടോ ;

(ഡി) മൺസൂൺകാല ട്രോളിംഗ് നിരോധനത്തെപ്പറ്റി പഠിക്കുന്നതിന് നിയോഗിച്ചിരുന്ന ഡോ: എൻ. ബാലകൃഷ്ണൻ നായർ കമ്മിറ്റിയുടെ റിപ്പോർട്ട് ലഭിച്ചിട്ടുണ്ടോ ;

(ഇ) എങ്കിൽ പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ടിന്റെ കോപ്പി ലഭ്യമാക്കാമോ ; റിപ്പോർട്ടിന്മേൽ എന്ത് നടപടി സ്വീകരിച്ചിട്ടുണ്ടെന്ന് വിശദമാക്കാമോ ?

ഉത്തരം

(എ) ഉണ്ട്.

(ബി) 1. വിദേശക്കപ്പലുകൾക്ക് മത്സ്യബന്ധനത്തിനായി അനുമതി നല്കുന്നത് മൂലം ദേശീയ മത്സ്യസമ്പത്തിനുമേൽ രാജ്യത്തിനുള്ള നിയന്ത്രണം കൈവിട്ടുപോകുകയും ആഴക്കടൽ അമിതമായി ചൂഷണം ചെയ്യപ്പെടുകയും ചെയ്യുന്നു.

2. ആഭ്യന്തര ഉപയോഗത്തിന് മത്സ്യം ലഭ്യമല്ലാത്ത സ്ഥിതിവിശേഷം ഉണ്ടാകുന്നു.

3. ആഴക്കടലിലെ അമിതചൂഷണം തീരക്കടലിനെയും പ്രതികൂലമായി ബാധിക്കാം.

(സി) ഉണ്ട്.

(ഡി&ഇ) ഇടക്കാല റിപ്പോർട്ട് ലഭിച്ചിട്ടുണ്ട്. പൂർണ്ണ റിപ്പോർട്ട് ലഭിക്കുന്ന മുറയ്ക്ക് കോപ്പി ലഭ്യമാക്കുന്നതാണ്.

മത്സ്യോല്പാദനം വർദ്ധിപ്പിക്കാൻ നടപടി

2 (1982) ശ്രീ. പി. പി. സുലൈമാൻ റാവുത്തർ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് ഫിഷറീസും സാംസ്ക്കാരികകാര്യവും വകുപ്പുമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ :

LIBRARY ARCHIVES Kerala Legislative Assembly

(എ) ഈ സർക്കാർ അധികാരത്തിൽ വന്നശേഷം വിവിധ ഏജൻസികളിൽ നിന്നും ഇതര സർക്കാരുകളിൽനിന്നും മത്സ്യവികസനത്തിനും മത്സ്യബന്ധനത്തിനുമായി എത്ര രൂപ ലഭിച്ചുവെന്ന് വെളിപ്പെടുത്താമോ ;

(ബി) പ്രസ്തുത തുക ഏതൊക്കെ ഇനത്തിൽ ഏതൊക്കെ ജില്ലകളിൽ ചെലവ് ചെയ്തു എന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ ;

(സി) മത്സ്യക്കുഞ്ഞുങ്ങളെ കടലിൽ വിതറുവാൻ തുക ചെലവഴിച്ചിട്ടുണ്ടോ ; എങ്കിൽ എത്ര ;

(ഡി) കടലിൽ വിതറുന്ന മത്സ്യക്കുഞ്ഞുങ്ങൾ വളർന്ന് കേരളാതിർത്തിക്ക് അപ്പുറമുള്ള കടലിലേയ്ക്ക് പോകുന്നത് തടയുവാൻ കഴിയാത്തതിനാൽ മത്സ്യക്കുഞ്ഞുങ്ങളെ കടലിൽ വിതറുന്ന ഇനത്തിൽ തുക ചെലവ് ചെയ്യുന്നത് സംബന്ധിച്ച് ഗവൺമെന്റിന്റെ നിലപാട് വ്യക്തമാക്കാമോ ?

ഉത്തരം

(എ) 4909.81 ലക്ഷം രൂപ

(ബി) വിവരം ശേഖരിച്ചു വരുന്നു.

(സി) ഉണ്ട്. 18.83 ലക്ഷം രൂപ.

(ഡി) കടലിൽ മത്സ്യക്കുഞ്ഞുങ്ങളെ വിതയ്ക്കുന്ന പദ്ധതി ഫിഷറീസ് വകുപ്പ് പരീക്ഷണാർത്ഥം നടപ്പിലാക്കി വരുന്ന ഒന്നാണ്. പദ്ധതിയുടെ വിജയസാദ്ധ്യത വിശദമായി വിലയിരുത്തിയതിന് ശേഷം ആവശ്യമായ നടപടികൾ കൈക്കൊള്ളുന്നതാണ്.

മത്സ്യത്തൊഴിലാളിക്ഷേമ പ്രവർത്തനം

3 (1983) പ്രൊഫ. എ. വി. താമരാക്ഷൻ : താഴെ കാണുന്ന ചോദ്യങ്ങൾക്ക് ഫിഷറീസും സാംസ്ക്കാരികകാര്യവും വകുപ്പുമന്ത്രി സദയം മറുപടി നൽകുമോ :

(എ) സംസ്ഥാനത്ത് എത്ര മത്സ്യത്തൊഴിലാളികൾ മത്സ്യബന്ധനത്തിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്നതായിട്ടാണ് കണക്കുകൾ സൂചിപ്പിക്കുന്നത് ; ഇവയിൽ ഒരാളുടെ ശരാശരി വരുമാനം എത്രയാണെന്ന് വെളിപ്പെടുത്താമോ ;

(ബി) 1996 മുതൽ നാളിതുവരെ ഓരോ വർഷവും മത്സ്യഉല്പാദനം എത്രയായിരുന്നുവെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ ;

(സി) പ്രസ്തുത മത്സ്യത്തിന്റെ മാർക്കറ്റ് വില എത്ര വീതമായിരുന്നുവെന്ന് അറിയിക്കാമോ ;

(ഡി) ഏതെല്ലാം ഇനത്തിൽപ്പെട്ട മത്സ്യങ്ങളാണ് കൂടുതലായി ഉല്പാദിപ്പിക്കാറുള്ളതെന്നും അവയുടെ ഓരോന്നിന്റെയും മാർക്കറ്റ് വില പ്രസ്തുത കാലയളവിൽ എത്രയായിരുന്നുവെന്നും വെളിപ്പെടുത്താമോ ;

(ഇ) മത്സ്യദൗർലഭ്യവും മത്സ്യബന്ധനച്ചെലവും വർദ്ധിച്ചതുമൂലം മത്സ്യ തൊഴിലാളികൾ കടുത്ത പട്ടിണി നേരിടുന്നതായി ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ ;

LIBRARY ARCHIVES Kerala Legislative Assembly